

FNIRSI™

SWM-10

Tragbare intelligente Punktschweißmaschine mit Farbbildschirm



Hinweis für Benutzer

- Dieses Handbuch stellt die Verwendungsmethode, Vorsichtsmaßnahmen und verwandte Themen des Produkts ausführlich vor. Bevor Sie das Produkt verwenden, lesen Sie bitte die Bedienungsanleitung sorgfältig durch, um die optimale Leistung des Produkts zu gewährleisten.
- Verwenden Sie das Gerät nicht in einer brennbaren oder explosiven Umgebung.
- Die verbrauchte Batterie zum Austausch des Geräts und das verschrottete Gerät dürfen nicht zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden. Bitte entsorgen Sie sie gemäß den einschlägigen nationalen oder lokalen Gesetzen und Vorschriften.
- Wenn es ein Qualitätsproblem mit dem Gerät gibt oder Sie Fragen zur Verwendung haben, können Sie sich an den Online-Kundendienst oder Hersteller von FNIRSI wenden. Wir werden das Problem umgehend für Sie lösen.

1. Vorsichtsmaßnahmen

- Lesen Sie unbedingt dieses Handbuch und die zugehörigen Sicherheitsinformationen, bevor Sie das Produkt verwenden. Benutzer sollten die relevanten Anweisungen vollständig verstehen und entsprechend handeln.
- Verwenden Sie dieses Produkt nicht in einer brennbaren oder explosiven Umgebung, die Funken erzeugen, Staub oder Rauch entzünden kann.
- Beim Punktschweißen kann es zu Funkenbildung an der Stiftspitze kommen. Bitte achten Sie auf den Schutz.

•Besonderer Hinweis: Das Unternehmen übernimmt keine rechtliche Verantwortung für jegliche abgeleiteten Ergebnisse der Verwendung dieses Produkts.

2. Vorsichtsmaßnahmen

- Drücken Sie zum Schweißen nicht zu stark auf den Nickelstreifen, da dies sonst zu Fehlschweißungen führt und die Lötverbindungen nicht fest sind. Der richtige Weg besteht darin, leicht auf den Nickelstreifen zu drücken, um eine optimale Anpassung an die Oberfläche der Batterie zu gewährleisten.
- Wenn die Batteriespannung zu niedrig ist, kann dies zu schlechten oder sogar schlechten Schweißergebnissen führen. Bitte laden Sie den Akku vor dem Schweißen vollständig auf.
- Löten während des Ladevorgangs wird nicht empfohlen, da es leicht beschädigt werden kann Ladechip.

•Der Lötstift erzeugt nach mehrmaligem Gebrauch leicht eine schwarze Oxidschicht.

Bitte verwenden Sie es nach dem Polieren mit Schleifpapier.

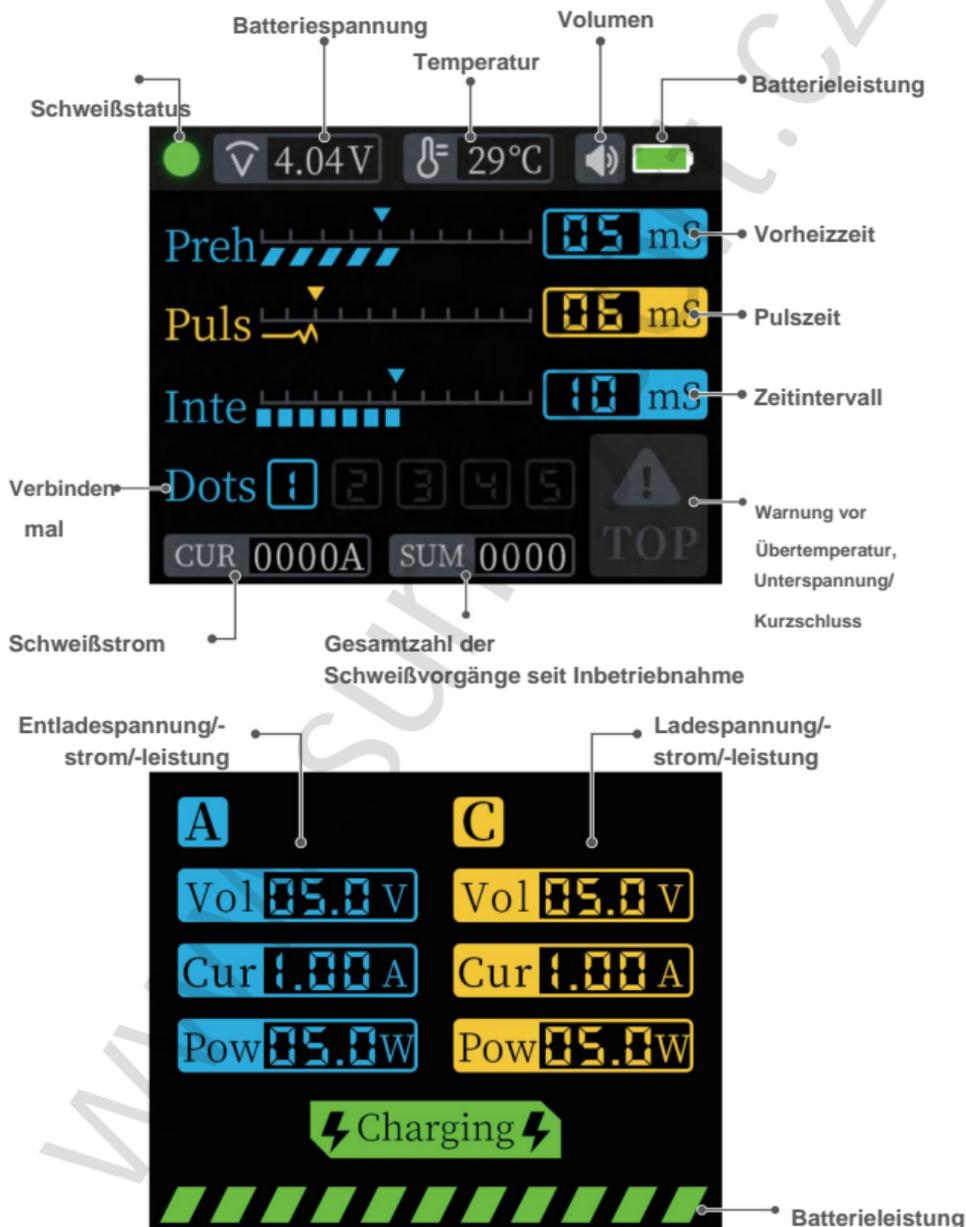
3. Produkteinführung

Das tragbare Handpunktschweißgerät ist ein effizientes, praktisches und leicht zu transportierendes Punktschweißgerät. Um das Schweißen stabiler und fester zu machen, wird die Doppelimpuls-Punktschweißtechnologie eingesetzt und sie hat auch die Funktion einer Powerbank.

Lade- und Entladestation (Typ-C-Laden, USBA-Entladen)



4. Einführung in die Schnittstelle



5. Bedienungsanleitung

Vorheizimpuls: Erhitzt die Elektrode vor dem Punktschweißen kurzzeitig auf eine vorgegebene Temperatur. (2 ms ist standardmäßig die beste.)

Hauptimpuls: Während des Punktschweißvorgangs gibt das Gerät einen kurzen, energiereichen Impuls ab, um ausreichend Schweißwärme zu erzeugen und gleichzeitig eine Überhitzung der Elektrode und einen übermäßigen Strom zu vermeiden, der zum Durchbrennen oder Schmelzen des Materials führen könnte. (Passen Sie die Hauptimpulsgröße entsprechend der tatsächlichen Situation an. Wenn sie zu groß ist, wird sie direkt durchgeschweißt, und wenn sie zu klein ist, wird sie nicht fest geschweißt.)

Intervallzeit: Um einen zu langen thermischen Prozess, eine Überhitzung der Elektrode und ein vorzeitiges Lösen der Verbindung zu vermeiden, ist es notwendig, das Zeitintervall zwischen den Punktschweißimpulsen einzustellen, um den Schweißserfolg und die Schweißqualität sicherzustellen. (Auf einer unebenen Oberfläche kann es nach dem Erweichen des Materials durch den Vorheizimpuls zu einer unzureichenden Intervallzeit kommen, was dazu führt, dass der Nickelstreifen nicht an der Batterieoberfläche haftet.)

Anzahl der Verbindungspunkte: Zur Verstärkung der Lötstellen. Nachdem der Lötstift berührt wurde, schweißt er N-mal kontinuierlich. Der Standardwert ist 1. Beim Schweißen dicker Nickelbleche kann die Anzahl der Verbindungspunkte entsprechend geändert werden, um eine Verstärkung der Lötstellen zu erreichen, die maximale Schweißdicke kann jedoch nicht durchbrochen werden.

6. Tastenbeschreibung

Taste	Kurz drücken	Lange drücken
	Schweißen/Laden Schatzfunktionsumschaltung	An und aus
	Addition Subtraktion/ Auswahl nach oben/unten	Null
	Parameter der Schweißschnittstelle Optionsumschaltung, Einstellung Schnittstellenbestätigung/Beenden.	Einstellungsseite aufrufen/verlassen

7. Beschreibung der Anzeigeleuchte

LED-Licht 1:

Der Ladeschatz entlädt, leuchtet immer, wenn der Akku voll ist, und blinkt, wenn der Akku fast leer ist.

LED-Licht 2:

Wenn die beiden Lötstifte auf dem Schweißobjekt platziert werden, ist es eingeschaltet und ausgeschaltet, wenn sie nicht da sind.

LED-Licht 3:

Wenn die Powerbank aufgeladen wird, blinkt sie und ist immer eingeschaltet es ist voll aufgeladen.



8. Parameter

Kapazität	5000 mAh
Aufladung	5V/2,1A
Entladung	5V/2,1A
Schweißmaterialien	Nickelblech, Eisenblech, Edelstahl Blatt
Schweißdicke	0,1–0,25 mm
Maximaler Schweißstrom	1200A
Gang	4-Kombi-Gangverstellung

9. Wartungsanweisungen

- Zerlegen Sie die Geräteteile nicht und modifizieren Sie das Gerät nicht ohne Genehmigung. Eine unsachgemäße Demontage führt zu Schäden am Gerät. Wenn das Gerät beschädigt ist, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler vor Ort.
- Entsorgen Sie dieses Produkt nicht zusammen mit dem Hausmüll und entsorgen Sie ausgediente Geräte oder Komponenten unter strikter Einhaltung der örtlichen Vorschriften.

10. Kontaktieren Sie uns

Alle FNIRSI-Benutzer, die sich mit Fragen an uns wenden, erhalten unser Versprechen, eine zufriedenstellende Lösung zu erhalten + eine zusätzliche 6-monatige Garantie als Dankeschön für Ihre Unterstützung!

Übrigens haben wir eine interessante Community geschaffen. Sie können sich gerne an die Mitarbeiter von FNIRSI wenden, um unserer Community beizutreten.

Shenzhen FNIRSI Technology Co., LTD.

Addr.: Westlich von Gebäude C, Weida Industrial Park, Dalang Street,

Bezirk Longhua, Shenzhen, Guangdong

E-Mail: fnirsiofficial@gmail.com (Geschäftlich)

fnirsiofficialcs@gmail.com (Ausrüstungsservice)

Tel: 0755-28020752 / +8613536884686 Web:

www.fnirsi.cn



<http://www.fnirsi.cn/>

Vertriebspartner

Sunnysoft s.r.o.

Kovanecká 2390/1a

190 00 Prag 9

Tschechische Republik

www.sunnysoft.cz

FNIRSI™

SWM-10

PORTABLE INTELLIGENT COLOR SCREEN SPOT WELDING MACHINE



NOTICE TO USERS

- This manual introduces the usage method, precautions and related matters of the product in detail. Before using the product, please read the manual carefully so as to give full play to the best performance of the product.
- Do not use the device in a flammable or explosive environment.
- The used battery for replacement of the device and the scrapped device cannot be disposed of together with domestic waste, please dispose according to relevant national or local laws and regulations.
- When there is any quality problem with the device or you have questions about the use of the it, you can contact FNIRSI online customer service or manufacturer, we will solve it for you in the first time.

1.PRECAUTIONS

- Be sure to read this manual and related safety information before using the product. Users should fully understand and operate in accordance with the relevant instructions.
 - Do not use this product in a flammable or explosive environment, which may cause sparks, ignite dust or smoke.
 - There may be sparks from the tip of the pen during spot welding, please pay attention to protection.
- ※ **Special statement: The company does not assume legal responsibility for any derivative results of using this product.**

2.PRECAUTIONS

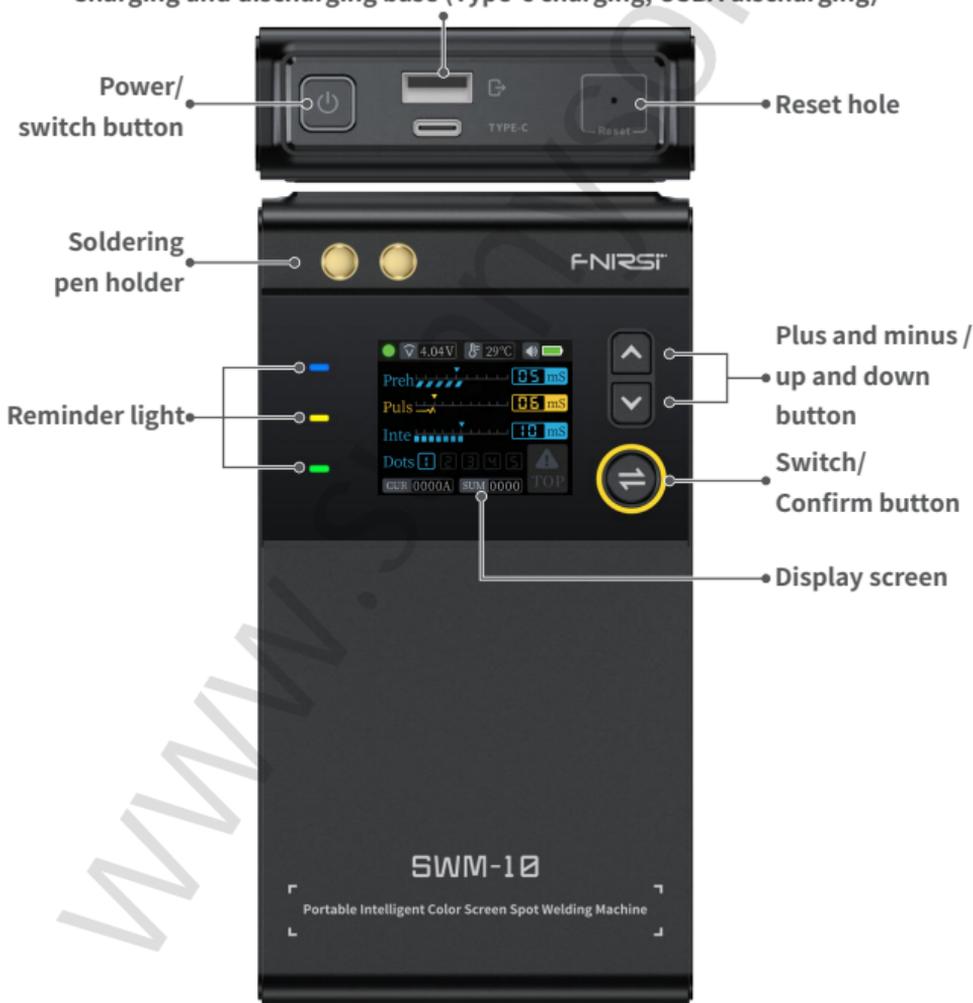
- Do not press the nickel strip hard for welding, otherwise it will cause false welding and the solder joints will not be firm. The correct way is to lightly press the nickel strip to ensure the best fit to the surface of the battery.
- If the battery voltage is too low, it may lead to poor welding or even welding failure. Please fully charge the battery before welding.
- Soldering while charging is not recommended, as it is easy to damage the charging chip.

- The soldering pen is easy to produce black oxide after using for many times, please use it after polishing with sandpaper.

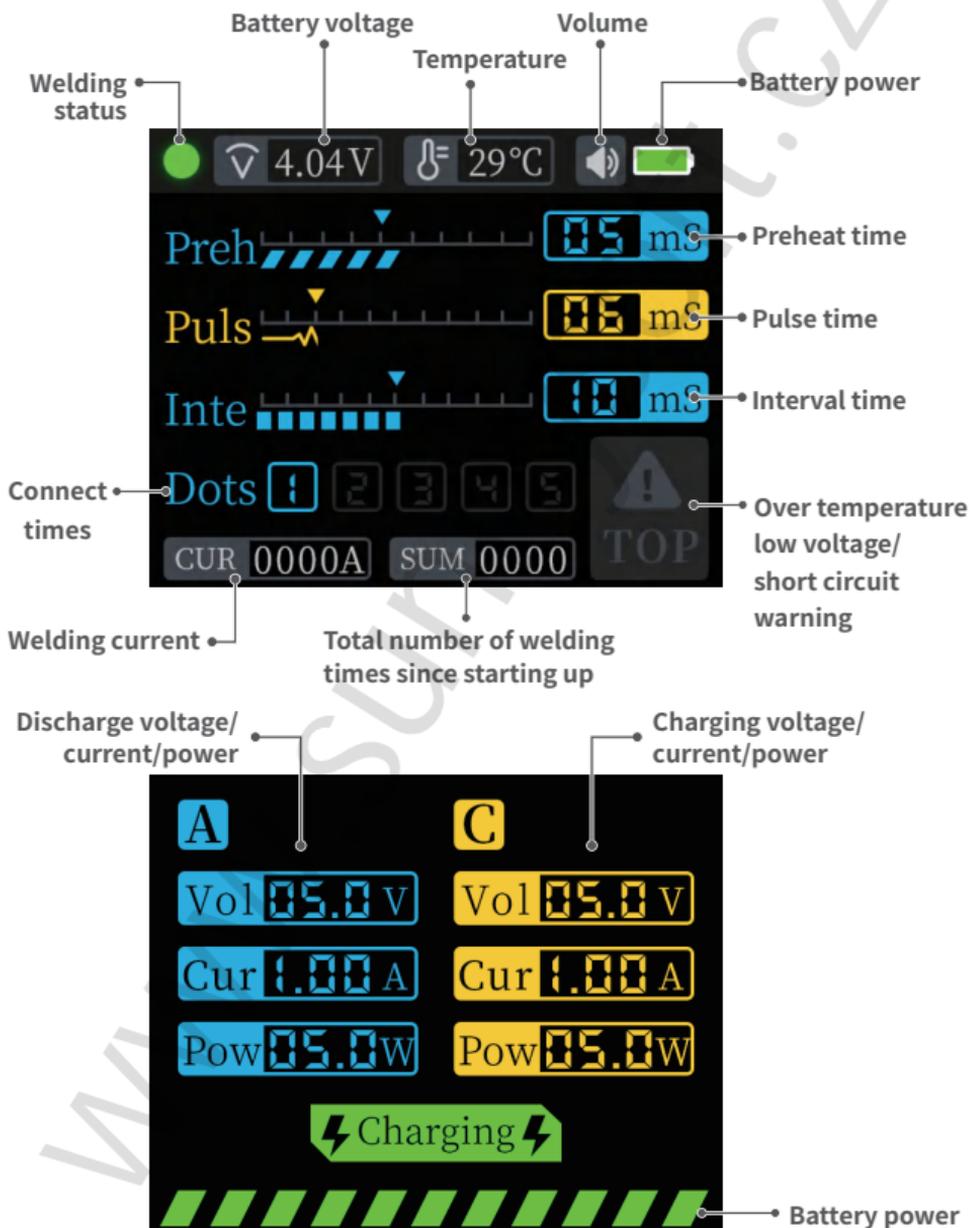
3.PRODUCT INTRODUCTION

The portable handheld spot welding machine is an efficient, convenient and easy-to-carry spot welding tool. Double pulse spot welding technology is adopted to make the welding more stable and firm, and it also has the function of power bank.

Charging and discharging base (Type-c charging, USB-A discharging)



4.INTERFACE INTRODUCTION



5. OPERATION INSTRUCTIONS

Preheat Pulse: Briefly heats the electrode to a predetermined temperature before spot welding. (2ms is the best by default.)

Main pulse: During the spot welding process, the equipment will output a short high-energy pulse to generate enough welding heat, and at the same time avoid overheating of the electrode and excessive current to cause the material to burn through or melt. (According to the actual situation, adjust the main pulse size, if it is too large, it will be directly welded through, and if it is too small, it will not weld firmly).

Interval time: In order to avoid too long thermal process, overheating of the electrode and premature withdrawal of the joint, it is necessary to set the time interval between spot welding pulses to ensure the welding success rate and welding quality. (On the uneven surface, after the preheating pulse softens the material, there may be insufficient interval time, resulting in the nickel strip not sticking to the battery surface)

Number of connection points: To strengthen the solder joints. After the soldering pen touches, it will weld N times continuously. The default is 1. When welding thick nickel sheets, the number of connection points can be changed appropriately to achieve around the reinforcement of solder joints, but it cannot break through the maximum welding thickness.

6. KEYS DESCRIPTION

Button	Short press	Long press
	Welding/charging treasure function switching	On and off
	Addition/subtraction/ up/down selection	Null
	Welding interface parameters option switching, setting interface confirmation/exit.	Enter/exit settings page

7. INDICATOR LIGHT DESCRIPTION

LED light 1:

The charging treasure discharges, it is always on when the battery is full, and flashes when the battery is low.

LED light 2:

When the two soldering pens are placed on the welding object, it will be on, and it will be off when they are away.

LED light 3:

When the power bank is charging, it flashes, and it is always on when it is fully charged.



8. PARAMETERS

Capacity	5000mAh
Charge	5V/2.1A
Discharge	5V/2.1A
Welding materials	Nickel sheet, iron sheet, stainless steel sheet
Welding thickness	0.1-0.25mm
Maximum welding current	1200A
Gear	4 combination gear adjustment

9.MAINTENANCE INSTRUCTIONS

- Do not disassemble the device parts or modify the device without authorization. Unprofessional disassembly will damage the device.If the device is damaged, please contact your local dealer.
- Do not dispose of this product together with domestic waste, and dispose of discarded devices or components in strict accordance with local regulations.

10.CONTACT US

Any FNIRSI' users with any questions who comes to contact us will have our promise to get a satisfactory solution + an Extra 6-Month warranty to thanks for your support!

By the way, We have created an interesting community, welcome to contact FNIRSI staff to join our community.

Shenzhen FNIRSI Technology Co.,LTD.

Add.:West of Building C,Weida Industrial Park,Dalang Street,
Longhua District,Shenzhen,Guangdong

E-mail:fnirsiofficial@gmail.com(Business)

fnirsiofficialcs@gmail.com(Equipment service)

Tel:0755-28020752 / +8613536884686

Web:www.fnirsi.cn



<http://www.fnirsi.cn/>